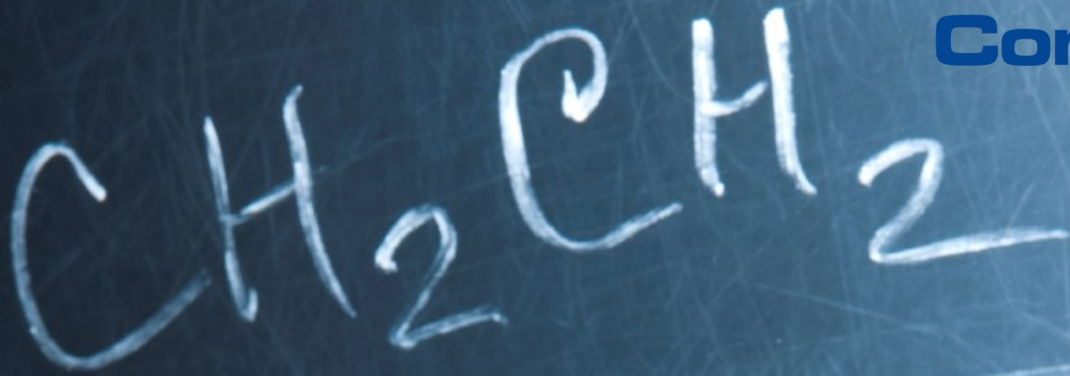




Proces Produkcyjny w SAP Business One



Spis Treści

3.....	O Firmie
3.....	Esencja obu Rozwiązań
3.....	Stworzony dla Produkcji
4.....	Rozwiązania dla Biznesu
4.....	Globalny ale Lokalny
5.....	Standard Przede Wszystkim
5.....	Wymagania Branżowe
6.....	Wydajność & Rentowność Przedsiębiorstwa
7.....	Mapa Rozwiązania
7.....	Metody Produkcji
8.....	Zarządzanie Danymi Produktu
9.....	Deklaracja Składników
10.....	Wykorzystanie Formuł w Recepturach
11.....	Marszruty Technologiczne
12.....	Kalkulacja Kosztów Produkcji
13.....	Zlecenia produkcyjne
14.....	Pobranie Wsteczne
15.....	„Dostępne do Rozdysponowania”
15.....	Oznaczenie transakcji
16.....	Kontrola Partii & Możliwość śledzenia produktu
17.....	Kontrola Jakości
18.....	Zarządzanie Reklamacjami
19.....	Gromadzenie danych
20.....	Dostosowanie Produktu
21.....	Translator

O firmie

CompuTec jest prywatną, dynamicznie rozwijającą się firmą, zatrudniającą ponad 50 pracowników, posiadającą cztery oddziały w Polsce. Firma jest postrzegana jako jeden z czołowych, Złotych Partnerów SAP w Europie oraz jeden z krajowych liderów w dostarczaniu informatycznych rozwiązań biznesowych i związanych z nimi usług.

CompuTec zawarł strategiczne umowy partnerskie z takimi liderami w dziedzinie IT jak SAP, Microsoft, Cisco, IBM i EMC.

Filozofia naszego biznesu opiera się na wyspecjalizowanej kadrze certyfikowanych konsultantów i inżynierów skupionych na potrzebach klienta.

Dzięki kilkunastoletniemu doświadczeniu w branży IT posiadamy bogatą wiedzę, niezbędną do wdrażania kompleksowych rozwiązań, począwszy od infrastruktury sieciowej aż po oprogramowanie ERP dedykowane dla klienta

Esencja obu rozwiązań

SAP Business One, rozwiązanie obejmujące wszystkie procesy niezbędne do działania dla małych i średnich firm. Niezwykle efektywny, przyjazny użytkownikowi i przystępny cenowo SAP Business One posiada kompleksowe funkcjonalności, odpowiadające za procesy zarządzania, obejmujące finanse, sprzedaż, relacje z klientami, gospodarkę magazynową i pozostałe operacje biznesowe.



Jednakże branża produkcyjna, zależnie od poziomu złożoności biznesu, różnorodnych potrzeb klientów, gamy produktów oraz zaawansowania procesów wytwarzania, często wymaga zastosowania dedykowanego rozwiązania dostosowanego do specyficznych potrzeb firm produkcyjnych.

ProcessForce - stworzony przez firmę CompuTec - został opracowany specjalnie dla produkcji ciągłej i jest w pełni zintegrowany z SAP Business One. Dzięki temu wychodzi na przeciw specyficznym wymaganiom branży produkcyjnej. ProcessForce jest zatem esencją



obu firm, korzystającą ze sprawdzonych narzędzi SAP oraz eksperckiej wiedzy produkcyjnej firmy CompuTec.

To rozwiązanie produkcyjne nowej generacji zaprojektowane od podstaw i zbudowane w 100% przy użyciu SAP Software Development Kit (SDK) - zestawu narzędzi deweloperskich, dostępnych w najnowszej wersji SAP z rodziny 8.8x. W ten sposób wykorzystano zalety platformy biznesowej SAP wraz z jej najnowszymi osiągnięciami, tworząc bogate funkcjonalnie, niezwykle przyjazne użytkownikowi rozwiązanie przynoszące wymierne korzyści zarówno klientom jak



i partnerom.

Stworzony dla produkcji

„SAP jest niezmiernie zadowolony z faktu, iż CompuTec stał się Partnerem Rozwiązań Deweloperskich dla SAP Business One. Rozwiązanie CompuTec - „ProcessForce” dostarcza wielu bogatych funkcjonalności do Produkcji Ciągłej. Partnerzy, tacy jak CompuTec, tworzący dedykowane rozwiązania systemowe są współtwórcami sukcesu SAP Business One wspierającego ponad 30 000 małych i średnich przedsiębiorstw na całym świecie.” Patrick Carpreau Senior SSP Manager EMEA, Software Solution Partners, SAP.

Połączyliśmy nasze doświadczenie oraz wiedzę w zakresie produkcji, wychodząc naprzeciw wymaganiom klientów i tworząc rozwiązanie oparte na czterech kluczowych branżach produkcji ciągłej:

- Produkty Konsumenckie
- Farmaceutyki
- Chemikalia
- Materiały budowlane



Rozwiązania dla Biznesu

Korzystając ze sprawdzonych funkcjonalności zawartych w SAP Business One, ProcessForce obsługuje zarówno podstawowe procesy biznesowe jak również specyficzne zagadnienia produkcyjne.

"Jako dostawca żywności, musimy dokładnie znać pochodzenie surowców, po to, aby w przypadku wycofania produktów ze sprzedaży, mieć możliwość błyskawicznej reakcji."

„Dzięki ProcessForce posiadamy pełną kontrolę nad procesami produkcyjnymi, dokładnie wiemy jakie są koszty produkcji i możemy bardzo szczegółowo śledzić partie zarówno wyrobów gotowych jak i wszystkich surowców.” - Maciej Pieprzyk Koordynator Projektu

Gama zintegrowanych ze sobą funkcjonalności zawartych w ProcessForce pokrywa szerokie spektrum procesów i aktywności biznesowych:

- Kartoteka Produktu
- Receptury/Formuły
- Koprodukty/ Produkty uboczne/Gospodarka odpadami
- Technologia i Zarządzanie Zasobami

- Kontrola i Śledzenie Partii
- Zarządzanie Produkcją
- Deklaracja Składników
- Kontrola Jakości
- Zarządzanie Reklamacjami
- Kalkulacja Kosztów Produkcji
- Harmonogramowanie Produkcji
- Urządzenia Mobilne i Kolektory Danych

Globalny ale lokalny

SAP Business One jest dostępny w 25 różnych językach i zlokalizowany w ponad 40 różnych krajach. Integralność rozwiązania ProcessForce zapewnia mu konfigurację oraz parametry wyświetlania, takie jak dane podstawowe, wielowymiarowy plan kont oraz tłumaczenia zgodne z ustawieniami w SAP Business One.

Interfejs użytkownika ProcessForce dostępny jest we wszystkich językach obsługiwanych przez SAP Business One za pośrednictwem usługi "Fast Start" dostępnej w tłumaczu firmy CompuTec.



„Zdajemy sobie sprawę, z tego iż nasze tłumaczenia „Fast Start” nie zachowują 100% dokładności, niemniej jednak, nawet przy założeniu, iż nowy klient, w dowolnym miejscu na świecie, będzie musiał dokonać korekty na poziomie od 10 do 20 %, daje to ogromną oszczędność zainwestowanego czasu” mówi Martin Gore, Globalny Dyrektor Sprzedaży w CompuTec S.A.

Standard przede wszystkim

SAP Business One obsługuje ponad 32 000 firm na całym świecie oferując szeroki zakres wypróbowanych standardów funkcjonalnych i modeli procesów biznesowych.



Partnerzy jak i obecni klienci SAP Business One, wdrażając rozwiązanie produkcyjne ProcessForce mają gwarancję zachowania tych samych standardów.

Oto przykłady:

SAP Business One zarządza zapasami według magazynu, stąd też ProcessForce obsługuje:

- Receptury z uwzględnieniem magazynu
- Zlecenia Produkcyjne z uwzględnieniem magazynu
- Kontrolę Jakości z uwzględnieniem magazynu

SAP Business One oferuje trzy metody wyceny:

- Standardową
- Średnią ważoną
- FIFO

Metody kalkulacji kosztów produkcji w ProcessForce uwzględniają i wspierają powyższe metody wyceny.

„Rynek holenderski jest nasycony firmami bazującymi na produkcji procesowej i nie posiadaliśmy dotychczas, będącego w stanie zaspokoić potrzeby tych przedsiębiorstw.

Posiadamy głęboką wiedzę w zakresie produkcji procesowej i wraz z ProcessForce, możemy dostarczać rozwiązania biznesowe, przynoszące wymierne korzyści firmom z branży spożywczej oraz tworzyw sztucznych.” **Hans Numan**
Dyrektor Zarządzający - Plan Logic B.V.

Wymagania Branżowe

Istotą rozwiązania ProcessForce jest receptura. Pozwala ona na definiowanie zasobów produkcyjnych, zużywanych i wytwarzanych w procesie produkcji.

Firmy produkcyjne wymagają łatwych i elastycznych definicji formuł/receptur z uwzględnieniem komponentów/składników oraz ich wzajemnych powiązań.

W zależności od specyficznych potrzeb branżowych oraz wytwarzanych produktów, brane pod uwagę dodatkowe czynniki takie jak:

- Kalkulacja kosztów z uwzględnieniem uzysku lub odpadu
- Wytwarzanie Koproduktów i Produktów Ubocznych
- Gospodarka Odpadami

Zmienne, które wpływają na poziom zapasów, koszty produktów i precyzyność receptur, określają ostateczny kształt wyrobu.

*„ProcessForce uzyskał status **Zintegrowanego Certyfikowanego Rozwiązania SAP**, dzięki czemu korzysta ze wszystkich dostępnych narzędzi SAP stworzonych w celu wspierania nowych produktów na rynku. Naszym kolejnym celem jest uczestnictwo w programie "Qualified" logo, które będzie dodatkowo nobilitować nasze rozwiązanie.”* **Globalny Dyrektor Sprzedaży CompuTec Martin Gore,**

Dostosowanie Produktu

ProcessForce, podobnie jak SAP Business One, może być dostosowywany do specyficznych i zmieniających się wymagań biznesowych bez zbędnych prac programistycznych. Przy obsłudze rozwiązania ProcessForce użytkownik korzysta z tych samych narzędzi jak w SAP Business One, zatem potrzeba przyswajania nowych informacji jest ograniczona do minimum, co znacznie obniża całkowity koszt użytkowania.



Wydajność i Rentowność Przedsiębiorstwa

Istnieje wiele powodów, dla których firmy zmieniają bieżące środowisko IT i inwestują w nowe rozwiązania. Mogą to być na przykład zmieniające się realia biznesowe oraz niekorzystne zmiany rynkowe wpływające na wydajność i rentowność przedsiębiorstw.

Posiadając bogate doświadczenie związane z wytwarzaniem procesowym, rozumiemy potrzeby funkcjonalne i problemy biznesowe naszych klientów, dzięki czemu możemy tworzyć dedykowane rozwiązania, umożliwiające zmianę, integrację, przejrzystość całej firmy i poprawę efektywności operacyjnej.

Oto przykład:

Stwierdzenie	Zagadnienie Biznesowe	Kogo dotyczy?
W naszych procesach wytwarzamy szereg produktów podlegających i niepodlegających recyklingowi	Możemy zmniejszyć koszty zakupów i wielkość zapasów poprzez przetworzenie produktów podlegających recyklingowi. Jednakże gromadzenie oraz integrowanie danych w naszym obecnym systemie ERP jest skomplikowane	Zakupy Magazyn Produkcja Księgowość Kadra Zarządzająca

Receptury produkcyjne ProcessForce pozwalają definiować ilość odpadów powstałych podczas produkcji wyrobu, podlegających ponownemu przetworzeniu.

Receptura

Indeks: PL-WG0002 Rewizja: Z orzechami i miodem
 Opis: Płatki kukurydziane
 Ilość: 120,000 J.M.: KG
 Współczynnik: 0,010 MRP Def.: ☒
 Magazyn: 02

Reguła rozdziału: PRD_PL
 Projekt: INW_PL
 Cena: 0,00

#	Sekwencja	Indeks	Opis	Magazyn	Współczynnik	Opis współczynnika	Ilość	% Odpadów	Wynik	Formuła
1	10	PL-SR0006	Ziarna kukurydzy spożywczej	02	1,000		94,000	5,8000	118,737	=U_Quantity()*
2	20	PL-SR0005	Sól spożywcza	02	1,000		0,500	0,3000	0,602	=U_Quantity()*
3	30	PL-SR0007	Cukier spożywczy	02	1,000		4,000	0,1000	4,805	=U_Quantity()*
4	40	PL-SR0008	Mieszanka witamin i składników mineralnych	02	1,000		0,700	0,2000	0,842	=U_Quantity()*
5	50	PL-SR0009	Miód	02	2,000		0,300	0,2500	0,722	=U_Quantity()*
6	60	PL-SR0010	Orzechy arachidowe	02	2,000		1,000	5,0000	2,526	=U_Quantity()*
7	70	ODP-02	Zlepki do przerobu	02	1,000		5,000	4,0000	6,250	=U_Quantity()*
8	0				0,000		0,000	0,0000	0,000	

Zlecenie produkcyjne

Indeks: PL-WG0002 Rewizja: 02
 Opis: Płatki kukurydziane
 Planowana ilość: 500,000 J.M.: KG
 Współczynnik: 0,010 Marszruta: PLATKI-01
 Aktualna ilość: 0,000 Czas: 0:00:00
 Magazyn: 03
 Projekt: INW_PL
 Cena: 10,00

Serie: 2011/PF 201100019
 Status: Rozpoczęte
 Wymagana data: 10/02/12
 Plan. data rozpoczęcia: 04/02/12 4:46PM
 Plan. data ukończenia: 06/02/12 12:30AM
 Metoda planowania: W przód
 Priorytet: 1
 Reguła rozdziału: PRD_PL

#	Sekwencja	Indeks	Opis	Magazyn	Cena	Współczynnik	Opis współczynnika	Ilość	Wynik	Formuła
1	10	ODP-01	Zawieszina	04	2,00	1,000		10,000	50,000	=U_Quantity()*U_Factor()
2	20	ODP-02	Zlepki	04	3,00	1,000		5,000	25,000	=U_Quantity()*U_Factor()
					0,000			0,000	0,000	

Przyjęcie materiałów

Numer: 2011000016 Seria: 2011
 Cennik: Cennik 01 Data księgowania: 04/02/12
 Ref.2 Data dok.: 04/02/12

#	Indeks	Opis towaru	Ilość	Cena jednostkowa	Razem	Magazyn	W magazynie	Jednostka miary	Reguła rozdziału	Klas...
1	ODP-02	Zlepki do przerobu	25	3,00 PLN	75,00 PLN	04	35	KG		Gatunek
					75,00 PLN					

Uwagi: Remarks:

Zapis księgowy:

Mapa Rozwiązania

Połączona mapa rozwiązań SAP Business One i ProcessForce, stanowi wizualizację części składowych aplikacji, rozwiązań branżowych i sposobu wykorzystania narzędzi deweloperskich.

Mapa Rozwiązania ProcessForce

Księgowość	Księga Główna	Podatek	Banki	Księgowanie Kosztów	Kalkulacja Kosztów			
CRM	Zarządzanie Działaniami	Zarządzanie Szansami Sprzedaży	Zarządzanie Usługami	Kalendarz Działań				
Logistyka	Sprzedaż	Zakup	Pobieranie Danych	Gospodarka Magazynowa	Zarządzanie Zapasami			
Zarządzanie Produktem	Dane Podstawowe Produktu	Dane o Partiach i Numerach Seryjnych	Receptury	Technologie				
Produkcja	Kontrola Produkcji	Śledzenie Produktu	Planowanie Potrzeb Materiałowych	Harmonogramowanie/planowanie	Ewidencja Czasu Pracy	Kalendarze	Kalkulacja Kosztów	
Zarządzanie Jakością	Deklaracja Składników	Kontrola Jakości	Zarządzanie Reklamacjami	Kontrola Partii	Kokpity			
Zasoby Ludzkie	Zarządzanie Danymi na Temat Pracowników							
Implementacja	Początek Wdrożenia	Ustawienia Księgowe	Ustawienia Ogólne	Zarządzanie Alertami i Przepływem Dokumentów	Integracja Aplikacji			
Dostosowanie Produktu	Personalizacja i Udoskonalenia	Obiekty Definiowane przez Użytkownika	Zapytania Sformatowane	Narzędzia Analityczne	Narzędzia Wsparcia	Migracja Danych	Integracja z Systemem Crystal Reports	Process Force SDK
Zestaw Narzędzi Deweloperskich	API interfejsu użytkownika	API Warstwy Danych	Serwer Warstwy Danych	ProcessForce API				

Niebieskie Bloki - dodane nowe funkcjonalności

Czerwone Bloki - wykorzystanie i rozszerzenie istniejących raportów i funkcjonalności SAP Business One

Żółte Bloki - wykorzystanie istniejących narzędzi SAP Business One

Metody Wytwarzania

W zależności od typu produkcji, funkcje planowania w ProcessForce zapewniają wiele metod zarządzania systemem dostaw oraz określają zapotrzebowanie na produkty i materiały w różnych rodzajach operacji. Rozwiązanie wspiera następujące typy produkcji:

- Produkcja pod Prognozy
- Produkcja na Magazyn
- Produkcja na Zlecenie
- Montaż na Zamówienie
- Produkcja Seryjna
- Produkcja Procesowa
- Produkcja Mieszana

*"Jesteśmy bardzo dumni z faktu, że **SAP Global SSP przyznało ProcessForce nagrodę Najlepszego Nowego Rozwiązania Branżowego 2011.** Potwierdza to potrzebę istnienia takiego produktu na rynku. Nasi obecni i przyszli partnerzy oraz klienci otrzymują tym samym potwierdzenie zaufania jakie SAP pokłada w firmie CompuTec i rozwiązaniu ProcessForce" mówi Martin Gore, Globalny Dyrektor Sprzedaży.*

Zarządzanie Danymi Produktu

Zarządzanie danymi produktu w ProcessForce definiuje wszystkie informacje niezbędne do kompleksowego opisu produktu.

- Rewizje - definicja rewizji wraz ze statusem i zakresem dat obowiązywania
- Szczegóły Partii - uwzględnienie w numerze partii licznika oraz reguł dotyczących takich wielkości jak data ważności, data przydatności do spożycia, dopuszczalny okres magazynowania (okres trwałości)
- Składniki - definicja składników, wartości odżywczych, alergenów z uwzględnieniem ilości w opakowaniu i w pojedynczej porcji
- Symbole i Frazy - definicja europejskich symboli zagrożeń i bezpieczeństwa jako część Karty Charakterystyki Zagrożeń Produktu (MSDS) oraz podobnej dokumentacji
- Procedury - definicja procedur przechowywania, transportu, bezpieczeństwa oraz instrukcji postępowania w przypadku zagrożeń
- Klasyfikacje - kategoryzacja produktów (na przykład w zakresie toksyczności)
- Grupy - tworzenie grup produktów podobnych np.: kwasów i chemikaliów, w celu analizowania i raportowania
- Właściwości - definicja chemicznych i fizycznych właściwości produktu
- Załączniki - możliwość załączania plików w dowolnym formacie np.: kart MSDS, instrukcji pracy, kart bezpieczeństwa, plików audio i video

Dane uzupełniające

Indeks

PL-WG0002

Zezwalaj na braki

☐

Opis

Platki kukurydziane

J.M.

KG

Rewizje

Szczegóły partii

Lista składników

Właściwości

Klasyfikacje

Symbole i frazy

Grupy

Procedury

Załączniki

#	Kod właściwości	Nazwa właściwości	Wyrażenie	Zakres wartości od	Zakres wartości do	J.M.	Słownik	Wartość ze słownika	Data dodania
1	⇒ 01	Kolor	Równe	0,000	0,000		⇒ 001	Żółty	2011-12-13
2	⇒ 02	Wilgotność	Pomiędzy	17,000	21,000	%			2011-12-13
3	⇒ 03	Temperatura	Pomiędzy	15,000	26,000	°C			2011-12-13
4	⇒ 04	Stan skupienia	Równe	0,000	0,000		⇒ 005	Stały	2011-12-13
5			Równe	0,000	0,000				
			Pomiędzy						
			Równe						
			Nierówne						
			Większe						
			Większe lub równe						
			Mniejsze						
			Mniejsze lub równe						

Uwagi

OK

Anuluj

Dane podstawowe materiału

Indeks

PL-WG0002

Kod kreskowy

908766513

☒ Magazyny

Nazwa

Platki kukurydziane

☒ Sprzedaż

Opis w języku obcym

Corn flakes

☒ Zakup

Rodzaj towaru

Towary

☐ Środki trwałe

Grupa materiałów

Wyroby gotowe

Cennik

Cennik 01

Cena jednost.

Ogólnie

Dane zaopatrzenia

Dane sprzedaży

Dane magazynu

Dane planowania

Charakterystyki

Uwagi

Załączniki

Dane produkcji

☐ Fantom

Metoda wydania

Ręcznie

Producent

CornFlakes

Dodatkowy identyfikator

Rodzaj wysyłki

DHL

Numery seryjne i partii

Zarządz. towarami wg:

Partie

Metoda zarządzania

Podczas każdego księgowania

☒ Aktywne

☐ Nieaktywne

☐ Zaawansowane

Od

Do

Uwagi

OK

Anuluj

Deklaracja Składników

W celu wzbogacenia danych podstawowych produktu, ProcessForce pozwala definiować zawartość składników odżywczych i ich wartości. Umożliwia oznaczenie alergenów, zalecaną, procentową, dzienną dawkę spożycia w stosunku do ilości w opakowaniu i pojedynczej porcji. ProcessForce zapewnia dane niezbędne do utworzenia list składników przez co wspiera proces tworzenia etykiet produktów.

- Szablon - możliwość definiowania listy składników, która może być wykorzystana w wielu produktach, w celu usprawnienia wprowadzania danych
- Partner Handlowy - przyporządkowanie partnera handlowego, będącego dostawcą danego składnika
- Karta Specyfikacji - przyporządkowanie karty specyfikacji dostarczonej przez sprzedawcę i wymaganej w danej branży
- Data Specyfikacji - rejestracja daty specyfikacji
- Kategoria - definicja kategorii grup takich jak: cukry, tłuszcze, warzywa i oleje
- Alergeny - definicja listy alergenów, oznaczenie składników je zawierających
- Ilość w opakowaniu i pojedynczej porcji - definicja listy rodzajów opakowań i alternatywnych jednostek miary w odniesieniu do pojedynczych porcji spożycia
- % dziennego spożycia - definicja procentowego, zalecanego, dziennego spożycia składnika
- Oznaczenia Dodatkowe - określają numery wspólne, naukowe oraz zawarte w kodeksie żywności, INS I E A U

Dane uzupełniające

Indeks: **PL-WG0002** Zezwalaj na braki: ☐

Opis: **Płatki kukurydziane**

J.M.: **KG**

Revizje **Szczegóły partii** **Lista składników** **Właściwości** **Klasyfikacje** **Symbole i frazy** **Grupy** **Procedury** **Załączniki**

Szablon składników: **P/00** Producent: **D-0003**

Kategoria: **PLT** Specyfikacja: **2011/11A-F**

Altern. kod: **2011/P/001** Data specyfikacji: **23/03/11**

J.M.: **KG** Alergen: ☒

Wielkość opak.

#	Ilość	JM	Alt. ilość	Alt. JM	I.
1	1,000	torebka	250,000	gram	50, ▲
2	1,000	minibox	70,000	gram	70, ▼

Alergeny

#	Kod alergenu	Nazwa alergenu
1	A001	Miód pszczoły
2	A002	Orzechy

Lista składników

#	Kategoria	Kod składnika	Opis składnika	Alternatywny kod	Wartość	JM	PH	Specyfikacja	Data specyfikacji
1	ZB	001	Kukurydza	2011/K/001	55,000	g	D-0002	PL/21/34/02/2A	01/03/10
2	CK	002	Cukier	2011/C/001	14,000	g	D-0001	PL/2R/34/02/1C	01/04/11

Uwagi

OK **Anuluj**

Receptury/Formuły

ProcessForce zawiera proste i elastyczne rozwiązania do tworzenia receptur charakterystycznych dla produkcji procesowej

- Materiały – definiowanie struktury surowcowej produktu
- Koprodukty – definiowanie produktów powstałych podczas wytwarzania wyrobu gotowego
- Produkty Uboczne – definiowanie pełnowartościowych materiałów powstających w wyniku procesu produkcji
- Materiały w Toku - definiowanie materiałów w toku w celu raportowania i wizualizacji procesu
- Odpady – definiowanie odpadów powstałych podczas procesu produkcji
- Formuły proste i złożone – definiowanie prostych oraz bardziej złożonych zależności pomiędzy składnikami struktury i produktu
- Odpad, Uzysk i Współczynniki - wartościowe i procentowe definiowanie stopnia wykorzystania materiałów
- Rewizje - definowanie wariantów struktury dla tego samego produktu
- Fantomy - modele struktury produktu
- Wielopoziomowość - definiowanie wielopoziomowej struktury produktu
- Załączniki - możliwość załączania plików w dowolnym formacie, tj.: szczegółowe instrukcje, procedury, pliki audio i video
- Magazyny- definicja magazynu, do którego trafia wytworzony produkt
- Lokalizacja dla Pobrania Wstecznego - definicja magazynu automatycznego rozchodu surowców
- Projekt - możliwość powiązania produktów z projektami w celu raportowania
- Reguły Rozdziału – definicja reguły rozdziału kosztów dla transakcji księgowych
- Wielowymiarowość Kosztów – definicja wymiarów centrów kosztów
- Metoda Wydania - możliwość definiowania metody obsługi transakcji magazynowych dla każdego produktu z osobna
- Kompleksowa Aktualizacja Struktur - jednoczena wymiana wybranych materiałów w wielu recepturach

Receptura

Indeks: PL-WG0002 Rewizja: Z orzechami i miodem

Opis: Płatki kukurydziane J.M.: KG MRP Def.: ☒

Ilość: 120,000 Współczynnik: 0,010 Reguła rozdziału: PRD_PL Projekt: INW_PL Cena: 0,00

Magazyn: 02

Materiały		Koprodukty	Odpady	Materiały w toku		Załączniki							
#	Sekwencja	Indeks	Opis	Magazyn	Współczynnik	Opis współczynnika	Ilość	% Odpadów	Wynik	Formuła	J.M.	Typ	Typ wydania
1	10	PL-SR0006	Ziarna kukurydzy spożywczej	02	1,000		94,000	5,0000	118,737	=U_Quanty kg		Zakup	Ręczne
2	20	PL-SR0005	Sól spożywcza	02	1,000		0,500	0,3000	0,602	=U_Quanty kg		Zakup	Ręczne
3	30	PL-SR0007	Cukier spożywczy	02	1,000		4,000	0,1000	4,805	=U_Quanty litr		Zakup	Ręczne
4	40	PL-SR0008	Mieszanka witamin i składników mineralnych	02	1,000		0,700	0,2000	0,842	=U_Quanty litr		Zakup	Ręczne
5	50	PL-SR0009	Miód	02	2,000	Lepkość miodu	0,300	0,2500	0,722	=U_Quanty litr		Zakup	Ręczne
6	60	PL-SR0010	Orzechy archaidowe	02	2,000		1,000	5,0000	2,526	=U_Quanty kg		Zakup	Ręczne
7	70	ODP-02	Zlepki do przerobu	02	1,000		5,000	4,0000	6,250	=U_Quanty KG		Zakup	Pobranie wst
8	0				0,000		0,000	0,0000	0,000			Zakup	

Uwagi:

OK Anuluj Kopiuż do

Technologia Produkcji

Technologia Produkcji umożliwia użytkownikowi definiowanie niezbędnych danych i informacji do przeprowadzenie procesu technologicznego.

Ustawienia i parametry maszyny, takie jak prędkość, temperatura i ciśnienie, mogą być również definiowane w technologii, umożliwiając integrację z systemami MES i sterownikami PLC

- Zasoby – definicja maszyn, stanowisk pracy i narzędzi oraz innych zasobów niezbędnych do przeprowadzenia procesu produkcji
- Operacje – definiowanie operacji technologicznych
- Marszruty – zestawienie operacji i zasobów w celu kompleksowego przedstawienia procesu wytwarzania
- Właściwości – definicja dodatkowych danych np. wartości ustawień dla maszyn i narzędzi takie jak temperatura, ciśnienie, współczynnik wypełnienia
- Ograniczenia – definicja ilości w cyklu produkcyjnym, liczby podobnych technologicznie maszyn oraz procentowego stopnia nakładania się operacji
- Czasy jednostkowe – definicja czasów kolejowania, ustawiania, przebiegu oraz magazynowania w różnych jednostkach takich jak na przykład stałe godziny, minuty na jednostkę, jednostki na sekundę
- Załączniki - możliwość załączania plików w dowolnym formacie t.j. instrukcje, procedury, pliki audio i video
- Kalendarze - definicja kalendarzy produkcyjnych dla zasobów
- Alternatywne Technologie - alternatywne technologie
- Materiały vs Operacje - możliwość powiązania materiałów z operacjami ze wskazaniem kierunku (wejście/wyjście operacji)

Receptura - Technologia

Indeks: PL-WG0002 Opis: Placki kukurydziane Rewizja: 02

Marszruty Powiązane operacje

Marszruty Właściwości operacji Właściwości zasobu

#	Kod marszruty	Opis marszruty	Domyślny	Uwagi
1	PLATKI-01	Placki kukurydziane	☒	

Sekwencja	Kod operacji	Nazwa operacji	Sek. nakładania	Wartość nakładania operacji	Uwagi
10	GTO-01	Gotowanie ziarna		0,000	
20	ZG-01	Zgniatanie	10	100,000	
30	PRZ-01	Praszenie	20	30,000	
50	MSZ-03	Mieszanie		0,000	
60	SZ-01	Suszenie		0,000	
70	PAK-01	Pakowanie		0,000	

Zasób

Kod: KT-01 Opis: Kocioł BEL Grupa: Gniazdo - kotły

Ilość zasobów: 4 Cykle prod.: ☒ Ilość na cykl: 100,000

Czas oczekiwania: 0,000 Czas ustawiania: 10,000 Czas przebiegu: 60,000 Czas magazynowania: 0,000 Kalendarz zasobu: 00000010

Stale minuty Stale minuty Stale minuty Stale sekundy Stale minuty Stale godziny Sekund na jm Minut na jm Godzin na jm Ilość na sekundę Ilość na minutę Ilość na godzinę

Właściwości Załączniki

#	Kod właściwości	Nazwa właściwości	Reguła	Wartość	Wartość
1	W-05	Temperatura grzania	Pomiędzy	90,000	92,000
2	W-01	Moc	Równe	3,000	0,000
3			Równe	0,000	0,000

OK Anuluj

Kalkulacja kosztów

Kalkulacja kosztów ProcessForce wspiera wszystkie metody wyceny dostępne w SAP Business One. Dzięki temu wspomaga kalkulację kosztów, analizy i procesy kontrolingu w firmie.

- Metody Wyceny - Standardowa, Średnia Ważona i FIFO
- Rewizje - kalkulacja kosztów produkcji z uwzględnieniem rewizji
- Elastyczność - koszt produktu będący kombinacją różnych metod wyceny
- Kalkulacja Kosztów - bazująca na ręcznym wprowadzeniu kosztów, cennikach oraz będąca wynikiem kalkulacji
- Współczynniki - uwzględnienie odpadów i uzysku podczas agregacji kosztów
- Kategorie Kosztów - kategorie wyceny kosztów, symulacje "what - if" oraz analizy
- Rodzaje - koszty materiału i robocizny
- Czasy Jednostkowe - możliwość definicji różnych kosztów dla poszczególnych rodzajów czasów jednostkowych
- Koszty Ogólne - określenie stałych i zmiennych kosztów ogólnych wartościowo lub procentowo
- Alokacja Kosztów - rozłożenie kosztów produkcji pomiędzy wyroby gotowe, koprodukty i produkty uboczne
- Analiza Produktu - kalkulacja i przegląd kosztów produkcji według różnych receptur i technologii
- Przezrystość - kontrola kosztów wstępnych, aktualnych i po zakończonej produkcji
- Odchylenia - kalkulacja i zarządzanie odchyleniami kosztów
- Księgowanie Kosztów - definicja dodatkowych kont kosztów na poziomie grupy produktów i magazynu

Kalkulacja kosztów

Indeks: PL-WG0002
Nazwa: Płatki kukurydziane

Recepta: 02
Kategoria kosztu: 001

Metoda wyceny: Stała cena ewid.
JM: KG

Scenariusze: Szczegóły, Koprodukty, Odpady, Koszt zwinieły

#	Magazyn	Typ	Cennik	Kiedy 0	Koszt materiału	Stale koszty ogólne	% stałych kosztów ogólnych	Wartość % stałych kosztów ogólnych	Pozostałe stałe koszty ogólne	Suma stałych kosztów ogólnych	Zmienne koszty	% zmiennych kosztów ogólnych	Wartość % zmiennych kosztów ogólnych	Pozostałe zmienne	Suma zmiennych kosztów	Suma	Uwagi	
1	01	Automatycznie			10,00	10,00		2,00	3,0000	0,30	0,10	2,40	1,20	1,2000	0,12	0,78	2,10	14,90

Koszt robocizny

Zasób: DZ-02
Nazwa: Wągar-dzielnika Omega 5

Kategoria kosztu: 001

#	Typ czasu	Ilość r/h	Stale koszty og...	% stałych kosztów og...	Wartość % stałych kosztów og...	Pozostałe stałe koszty ogólne	Suma stałych kosztów ogólnych	Zmienne koszty ogólne	% zmiennych kosztów ogólnych	Wartość % zmiennych kosztów ogólnych	Pozostałe zmienne kos...	Suma zmiennych kosztów...	Suma	Uwagi
1	Czas kolejkowania	0,20	0,00	0,0000	0,00	1,10	1,10	0,70	1,2000	0,00	0,00	0,70	2,80	
2	Czas ustawiania	0,50	0,00	0,0000	0,00	0,00	0,00	1,50	0,0000	0,00	0,00	1,50	1,50	
3	Czas przebiegu	10,00	2,70	2,0000	0,20	3,40	6,30	2,10	3,5000	0,35	0,00	2,45	18,75	
4	Czas magazynowania	0,40	0,00	0,0000	0,00	0,00	0,00	0,70	0,0000	0,00	0,00	0,70	1,10	

OK Anuluj

OK Anuluj

Zlecenia produkcyjne

Zlecenia produkcyjne ProcessForce wykorzystywane są do planowania, realizacji i rejestracji wszelkich działań produkcyjnych.

- Zlecenie na podstawie receptury i technologii - możliwość modyfikacji receptury i technologii na poziomie zlecenia produkcyjnego pozwalająca na bieżące dostosowywanie potrzeb do wymagań produkcji bez konieczności ciągłej zmiany ogólnie obowiązujących standardów
- Metoda Tworzenia - ręcznie, poprzez zlecenie sprzedaży, na podstawie prognozy, MRP, pod zamówienie klienta
- Rewizja- tworzenie zleceń produkcyjnych dla poszczególnych wariantów struktury
- Serie Numeracji- tworzenie różnych serii numeracji dokumentów
- Źródło Zapotrzebowania - możliwość połączenia wielu zleceń sprzedaży ze zleceniem produkcyjnym
- Daty - data wymagana oraz planowana data rozpoczęcia i zakończenia
- Planowanie - planowanie w przód i w tył w celu kalkulacji daty rozpoczęcia i zakończenia wdrożenia.
- Magazyn - domyślny magazyn przyjęć produktów
- Ilość Aktualna vs Planowana - monitorowanie ilości wykonanej produktu oraz zużytego surowca
- Braki Materiałowe - sprawdzanie dostępności surowców z uwzględnieniem magazynów
- Mapa Dokumentów - przegląd dokumentów transakcji magazynowych, powiązanych z danym zleceniem
- Metoda Wydania - możliwość zmiany metody wydania z ręcznej na pobranie wsteczne i odwrotnie
- Czas trwania Operacji - przegląd czasów trwania i nakładania się operacji
- Raportowanie - rejestracja rzeczywistych czasów trwania i statusów realizacji operacji

Zlecenie produkcyjne

Indeks: PL-WG0002 Rewizja: 02

Opis: Placki kukurydziane

Planowana ilość: 500,000 J.M.: KG

Współczynnik: 0,010 Marszruta: PLATKI-01

Aktualna ilość: 0,000 Czas: 0:00:00

Magazyn: 03

Projekt: INW_PL

Cena: 10,00

Serie: 2011/PF 2011100019

Status: Rozpoczęte

Wymagana data: 10/02/12

Plan. data rozpoczęcia: 04/02/12 4:46PM

Plan. data ukończenia: 06/02/12 12:30AM

Metoda planowania: W przód

Priorytet: 1

Reguła rozdziału: PRD_PL

#	Sekwencja	Indeks	Opis	Magazyn	Współczynnik	Opis współczynnika	Ilość	% Odpadów	Wynik	J.M.	Typ	Typ wydania	Uwagi	Wydana ilość	A...
1	10	PL-SR0006	Ziarna kukurydzy	02	1,000		94,000	5,0000	494,737	kg	Zakup	Ręczny		0,000	
2	20	PL-SR0005	Sól spożywcza	02	1,000		0,500	0,3000	2,508	kg	Zakup	Ręczny		0,000	
3	30	PL-SR0007	Cukier spożywczy	02	1,000		4,000	0,1000	20,020	litr	Zakup	Ręczny		0,000	
4	40	PL-SR0008	Mieszanka witamin i składników mineralnych	02	1,000		0,700	0,2000	3,507	litr	Zakup	Ręczny		0,000	
5	50	PL-SR0009	Miód	02	2,000	Lepkość miodu	0,300	0,2500	3,008	litr	Zakup	Ręczny		0,000	
6	60	PL-SR0010	Orzechy archaizowane	02	2,000		1,000	5,0000	10,526	kg	Zakup	Ręczny		0,000	
7	70	ODP-02	Zlepki do przerobu	02	1,000		5,000	4,0000	26,042		Zakup	Pobranie wsteczne		0,000	
8	0				0,000		0,000	0,0000	0,000					0,000	

Uwagi:

OK Anuluj

Pobranie Wsteczne

ProcessForce umożliwia elastyczne dostosowywanie metody wydania surowców wychodzące na przeciw różnorodnym potrzebom produkcji. Ta uniwersalność polega na możliwości konfiguracji metody wydania dla różnych materiałów na poszczególnych poziomach produkcji. Na etapie zlecenia produkcyjnego możliwe są tymczasowe zmiany metody pobrania z magazynu. Funkcjonalność ta obejmuje:

- Materiały
- Koprodukty
- Produkty Uboczne
- Odpady
- Magazyny
- Materiały Zarządzane według partii oparte na metodzie wyceny FIFO
- Zasoby
- Narzędzia
- Praca

Receptura

Indeks: PL-WG0002 Revizja: Z orzechami i miodem
Opis: Płatki kukurydziane
Ilość: 120,000 J.M.: KG
Współczynnik: 0,010 MRP Def.: ☒
Magazyn: 02

Reguła rozdziału: PRD_PL
Projekt: INW_PL
Cena: 0,00

#	Sekwencja	Indeks	Opis	Magazyn	Współczynnik	Opis współczynnika	Ilość	% Odpadów	Wynik	Formuła	J.M.	Typ	Typ wydania
1	10	PL-SR0006	Ziarna kukurydzy spożywczej	02	1,000		94,000	5,0000	118,737	=U_Quant kg		Zakup	Ręczne
2	20	PL-SR0005	Sól spożywcza	02	1,000		0,500	0,3000	0,602	=U_Quant kg		Zakup	Ręczne
3	30	PL-SR0007	Cukier spożywczy	02	1,000		4,000	0,1000	4,805	=U_Quant litr		Zakup	Ręczne
4	40	PL-SR0008	Mieszanka witamin i składników mineralnych	02	1,000		0,700	0,2000	0,842	=U_Quant litr		Zakup	Ręczne
5	50	PL-SR0009	Miód	02	2,000	Lepkość miodu	0,300	0,2500	0,722	=U_Quant litr		Zakup	Ręczne
6	60	PL-SR0010	Orzechy archaidowe	02	2,000		1,000	5,0000	2,526	=U_Quant kg		Zakup	Ręczne
7	70	ODP-02	Zlepki do przerobu	02	1,000		5,000	4,0000	6,250	=U_Quant KG		Zakup	Pobranie wt
8	0				0,000		0,000	0,0000	0,000			Zakup	

Dane podstawowe materiału

Indeks: ODP-02 Kod kreskowy:
Nazwa: Zlepki do przerobu
Opis w języku obcym:
Rodzaj towaru: Towary
Grupa materiałów: Domyślna grupa mat.
Cennik: Cennik 01 Cena jednost.:
☒ Magazyny
☒ Sprzedaż
☐ Zakup
☐ Środki trwałe

Uwagi

OK Anuluj

Ogólne Dane zaopatrzenia Dane sprzedaży Dane magazynu Dane planowania Charakterystyki Uwagi Załączniki

Dane produkcji
☐ Fantom **Metoda wydania** Pobranie wsteczne

Producent: - Bez producenta -
Dodatkowy identyfikator:
Rodzaj wysyłki:
Numery seryjne i partii
Zarządz. towarami wg: Żadne

☒ Aktywne Od: Do: Uwagi:
☐ Nieaktywne
☐ Zaawansowane

OK Anuluj

Dostępne do Rozdysponowania - ATP

Decyzja dotycząca ilości zapasów oraz oczekiwanego czasu realizacji bywa niezwykle trudna, jednak dzięki raportowi ATP użytkownik posiada wszelkie dane potrzebne do podjęcia świadomej decyzji. Posiadając szczegółowy obraz podaży i popytu, użytkownik może prześledzić ilości dostępne do rozdysponowania w raporcie ATP, w celu pełnej oceny i dostosowania stanów magazynowych oraz zalecanych dat realizacji zleceń.

The screenshot displays the ATP report interface. At the top, there's a header for 'Zlecenie sprzedaży' (Sales Order) with fields for order number, date, and status. Below this, a table lists various goods with columns for 'Indeks' (Index), 'Opis towaru' (Goods description), 'Revizja' (Revision), 'Nazwa' (Name), 'Ilość' (Quantity), and 'Cena' (Price). A red arrow points from the 'Zlecenie sprzedaży' window to the 'Kontrola dostępności towarów' (Goods Availability Check) window. This window shows a table of inventory levels and delivery dates. Another red arrow points from the 'Kontrola dostępności towarów' window to the 'Zlecenie produkcyjne' (Production Order) window, which displays details of the production order, including the quantity and date.

MRP źródło rekomendacji

Podobnie jak w przypadku raportu ATP możliwa jest kontrola źródła rekomendacji MRP. Dzięki temu użytkownik ma pełną przejrzystość zalecanych ilości oraz dat dla produkcji wyrobów i zakupu surowców.

The screenshot displays the MRP report interface. At the top, there's a header for 'Wyniki MRP' (MRP Results) with fields for material number, date, and status. Below this, a table lists various materials with columns for 'Indeks' (Index), 'Opis towaru' (Goods description), 'Revizja' (Revision), 'Nazwa' (Name), 'Ilość' (Quantity), and 'Cena' (Price). A red arrow points from the 'Wyniki MRP' window to the 'Informacje dot. pow. zapotrz.' (Information about the source of requirements) window. This window shows a table of material requirements and their sources. Another red arrow points from the 'Informacje dot. pow. zapotrz.' window to the 'Zlecenie produkcyjne' (Production Order) window, which displays details of the production order, including the quantity and date.

Kontrola i Śledzenie Partii

ProcessForce umożliwia szczegółową kontrolę pochodzenia produktu. Pozwala na bieżący monitoring śledzonych partii produktów.

- Partie i Numery Seryjne - możliwość definicji szablonów i tworzenia partii produktu
- Dopuszczalny Okres Magazynowania - długość życia produktu liczona w dniach i godzinach
- Kontrola Daty Ważności i Terminu Spożycia - definiowanie zasad w zarządzaniu partią
- Data ważności - wprowadzana ręcznie lub obliczana na podstawie dopuszczalnego okresu magazynowania
- Termin Spożycia
- Okres pomiędzy kontrolami - definicja wymaganego okresu pomiędzy kontrolami partii
- Daty Kontroli - wprowadzana ręcznie lub obliczana data kolejnej kontroli
- Alert przed upływem daty ważności - definicja okresu pomiędzy alertami
- Właściwości partii - właściwości dziedziczone z Danych Podstawowych Produktu
- Wyniki Kontroli Jakości - aktualne wyniki testu kontroli jakości przechowywane bezpośrednio we właściwościach partii
- Drzewo pochodzenia partii - śledzenie historii partii w przód i w tył
- Raport audytu i wycofania partii - lista odbiorców objętych obowiązkiem wycofania partii
- Uszczegółowienie - zestawienie transakcji i dokumentów dotyczących partii
- Raporty partii i stanów magazynowych

Rozszerzone szczegóły partii

Indeks: PL-WG0002
Opis: Płatki kukurydziane
Kod rewizji: 02
Opis rewizji:
Nr partii: 20120204/0000004501
Partia dostawcy:

Nr dokumentu bazowego: 2011000017
Zlecenie produkcyjne: 2011100019
Numer systemowy:

Terminy

Data produkcji producenta: 04/02/12
Data ważności: 04/04/12
Godzina: 12:00AM
Należy spożyć do:
Data ostatniej kontroli:
Data kontroli: 07/02/12
Data kolejnej kontroli: 10/02/12

Właściwości

Data ostrzeż. przed upływem daty ważności: 15/03/12
Data ostrzeż. przed upływem terminu spoż.:
Data księgowania: 04/02/12
Data dok.: 04/02/12
Ref.2:

Przyjęcie materiałów

Numer: 2011000017
Seria: 2011
Cennik: Cennik 01

Zlecenie produkcyjne

Indeks: PL-WG0002
Opis: Płatki kukurydziane
Planowana ilość: 500,000
Współczynnik: 0,010
Aktualna ilość: 800,000
Magazyn: 03
Projekt: INW_PL
Cena: 10,00

Rewizja: 02
J.M.: KG
Marszruta: PLATKI-01
Czas: 0:00:00

Serie: 2011/PF
Status: 2011100019
Wymagana data: 10/02/12
Plan. data rozpoczęcia: 04/02/12 4:46PM
Plan. data ukończenia: 06/02/12 12:30AM
Metoda planowania: W przód
Priorytet: 1
Reguła rozdziału: PRD_PL

Zawartość

#	Indeks	Opis towaru	Ilość
1	PL-WG0002	Płatki kukurydziane	800

Załączniki

Uwagi: Remarks

Zapis księgowy: Przyjęcie materiałów

OK Anuluj

Materiały

#	Sekwencja	Indeks	Opis	Magazyn	Współczynnik	Opis współczyn...	Ilość	%
1	10	PL-SR0006	Ziarna kukurydzy	02	1,000		94,000	5,0%
2	20	PL-SR0005	Sól spożywcza	02	1,000		0,500	0,3%
3	30	PL-SR0007	Cukier spożywczy	02	1,000		4,000	0,1%
4	40	PL-SR0008	Mieszanka witamin i składników mineralnych	02	1,000		0,700	0,2%
5	50	PL-SR0009	Miód	02	2,000	Lepkość miodu	0,300	0,2%
6	60	PL-SR0010	Orzechy archaidowe	02	2,000		1,000	5,0%
7	70	ODP-02	Zlepki do przerobu	02	1,000		5,000	4,0%
8	0				0,000		0,000	0,0%

Kontrola Jakości

Kontrola Jakości ProcessForce, zawiera zestaw narzędzi do zarządzania jakością, począwszy od przyjęcia surowca aż do sprzedaży wyrobu.

- Protokół Testowy - definicja standardowych szablonów, używanych w procesie kontroli jakości
- Test Kontroli Jakości - ewidencja przeprowadzonych badań i ich rezultatów.
- Status i Data - kontrola statusu i dat związanych z przeprowadzeniem testu
- Protokół Niezgodności i Działań Korygujących - ewidencja działań i możliwość wygenerowania zestawienia
- Kontrolerzy - definicja osób odpowiedzialnych za wykonanie testu
- Kody Przyczyn i Defektów - definicja kodów i grup w celu strukturalnego przedstawienia danych jakościowych do celów analitycznych
- Zasoby - definicja zasobów niezbędnych do przeprowadzenia testów tj.: mikroskop, waga i inna aparatura pomiarowa
- Materiały Pomocnicze - definicja materiałów pomocniczych niezbędnych do przeprowadzenia testów tj.: rękawiczki, okulary ochronne i inne
- Częstotliwość - określa częstotliwość i metody wykonania testu
- Transakcje - zdefiniowanie etapu procesu, w którym należy przeprowadzić test
- Alerty - system alertowania kontrolerów, informujący o konieczności przeprowadzenia testów
- Instrukcje - definicja szczegółowych instrukcji dotyczących wykonania testu oraz dodatkowych uwag
- Załączniki - możliwość załączania plików w dowolnym formacie, tj.: szczegółowe instrukcje, procedury, pliki audio i video
- Magazyn - test odnoszący się do konkretnych magazynów
- Projekt - test jako część projektu
- Analizy - kokpity i raportowanie

Test kontroli jakości

Nr protokołu: 10
Opis: Właściwości fizyczne
Indeks: PL-WG0002
Opis: Plaki kukurydziane
J.M.: KG
Revizja: 02
Magazyn: 05
Nr reklamacji: 1
Projekt: INNW_PL
Licznik: 2

Seria: Pierwotn: 1
Kontroler: JB
Znacznik elekt.:
Status: Oczekiwanie na PNIDK
Data utworzenia: 13/12/11
Data rozpoczęcia: 13/12/11
Data wstrzymania: 16/12/11
Data oczek. na PNIDK: 16/12/11
Data zamknięcia: 15/02/12
Status testu: Pozytywny

Wynik testu		Niezgodności	Transakcja	Zasoby	Materiały pomocnicze	Instrukcje	Załączniki								
#	Właściwość testu	Nazwa właściwości	Warunek	Wartość od	Wartość do	JM	Słownik	Wartość ze słownika	Rezultat pomiaru	Rezultat ze słownika	Opis rezultatu	Pozytywny/Negatywny	Przyczyna	Opis przyczyny	U
1	WIL_OT	Wilgotność otoczenia	Pomiędzy	85,000	87,000	%		85,000			Pozytywny				
2	TEM_OT	Temperatura otoczenia	Pomiędzy	21,100	24,300	°C		26,000			Negatywny		WR_T	Zbyt wysoka temperatura otoczenia	
3				0,000	0,000			0,000							

#	Właściwość produktu	Nazwa właściwości	Ważna od	Ważna do	Warunek	Wartość od	Wartość do	JM	Słownik	Wartość ze słownika	Rezultat pomiaru	Rezultat ze słownika	Opis rezultatu	Pozytywny/Negatywny	Przyczyna	Opis przyczyny
1	01	Kolor	01/12/11	31/12/12	Równe	0,000	0,000		001	Zółty	0,000		Pozytywny			
2	02	Wilgotność	13/12/11	31/12/11	Pomiędzy	10,000	17,000	%			0,000		Negatywny		OP_R	Nieprawidłowe warunki prze
3	03	Temperatura	13/12/11	31/12/12	Pomiędzy	20,000	21,000	°C			0,000		Pozytywny			
4						0,000	0,000				0,000					

OK Anuluj

Możesz również

Zarządzanie Reklamacjami

Zarządzanie Reklamacjami ProcessForce, wspiera relacje z partnerami biznesowymi, niezależnie od ich miejsca w łańcuchu dostaw, począwszy od dostawcy, poprzez producenta aż po odbiorcę.

- Numer Reklamacji - numer umożliwiający kontrolę aktywności
- Typ Reklamacji - ewidencja źródła reklamacji (od odbiorcy, do dostawcy, wewnętrzna)
- Kody Reklamacji - definicja kodów przyczyn reklamacji i ich grup w celu strukturalnego przedstawienia danych do celów analitycznych i raportowania
- Status i Data - kontrola statusu i dat związanych z procesem reklamacji
- Monitorowanie Próbkki - monitorowanie etapu dostarczenia wymaganej próbki wyrobu lub surowca przez odbiorcę lub dostawcę
- Transakcje - ewidencja typów i numerów transakcji związanych z daną reklamacją
- Numer Partii - wyszukiwanie i rejestrowanie numerów partii
- Numery Seryjne - wyszukiwanie i rejestrowanie numerów seryjnych
- Notatki i Załączniki - tworzenie rozbudowanych notatek i załączanie plików
- Kontrola Jakości - tworzenie i łączenie testów kontroli jakości z reklamacjami
- Wycofanie Produktu - oznaczenie reklamacji jako podstawy do wycofania partii produktu
- Kokpity i Raportowanie

Reklamacja

Seria

0

1

Typ reklamacji

Od odbiorcy

Kod PH

➔ O-0001

Nazwa PH

Partner S.C.

Osoba do kontaktów

Jan Blacharz

Magazyn

➔ 01

Projekt

Status

Rozpoczęta

Data utworzenia

12/12/11

Data rozpoczęcia

13/12/11

Data wstrzymania

Data zamknięcia

Utworzył

➔ Jakub Beyl

Właściciel

➔ Adam Słodowy

Transakcje

Działanie

Notatki

Załączniki

Dane uzupełniające

Indeks

➔ PL-WG0002

Opis

Platki kukurydziane

Rewizja

➔ 02

Typ transakcji

Sprzedaż: Dokument WZ

Nr dokumentu

➔ 1

Partie/Nr seryjne

#

Partia

1

➔ 20111213/0000001901

2

➔

#

Nr seryjny

1

Szczegóły reklamacji

#

Przyczyna

Opis przyczyny

1

➔ OP_U

Uszkodzone mechanicznie opakowanie

2

➔ OP_W

Wilgotne opakowanie

Uwagi

Klient stwierdza, że platki były wilgotne tuż po otwarciu opakowania.

OK

Anuluj

Możesz również

18

Kolektory Danych

W celu poprawy szybkości wprowadzania i poprawności danych mających na celu usprawnienie przebiegu transakcji produkcyjnych i magazynowych, ProcessForce dostarcza w pełni zintegrowane kolektory danych z możliwością wydruku etykiet. Rozwiązanie to obsługuje również standardowe funkcje SAP Business One.

- Etykiety - definicja szablonów etykiet zawierających wymagane dane, zintegrowanych z oprogramowaniem do wydruku etykiet na platformie Zebra
- Dokumenty PZ bazujące na Zamówieniach Zakupu* – rejestracja przyjęcia materiału bazującego na zamówieniu zakupu
- Przyjęcie Materiału* – rejestracja przyjęcia materiału bez referencji
- Zwrot do dokumentu PZ* – rejestracja zwrotu do dostawcy
- Jednostki logistyczne – tworzenie jednostek logistycznych takich jak np.: palety
- Obraz Palety – przegląd zawartości palet
- Przesunięcia Magazynowe* – rejestracja ruchu przesunięć międzymagazynowych
- Zlecenie Kompletacji – zlecenie kompletacji sprzedaży, wysyłki oraz produkcji
- Lista Przyjęć – kompleksowa rejestracja przyjęcia z produkcji wyrobów, koproduktów, produktów ubocznych i odpadów
- Wydanie materiałów do produkcji* – wydanie komponentów do zleceń produkcyjnych
- Przyjęcie z produkcji* – rejestracja przyjęcia na stan magazynowy wyrobów, koproduktów, produktów ubocznych i odpadów powstałych podczas procesu wytwarzania

Zlecenia zakupu

Dostawca: Dostawca1

Dostawca	Numer dokumentu
✓ Dst1	201200002

Indeks	Opis towaru
MT2	Materiał 2
MT3	Materiał 3
MT4	Materiał 4

Kopiuje z Anuluj

Numery partii - definicja

Indeks	Razem zaoptr.
MT3	28
MT4	221

Partia	Ilość	Data ważności
partia2	221	

Aktualizuj Anuluj

Wybierz towar

Indeks Opis towaru Ilość

Operacja zakończona pozytywnie.

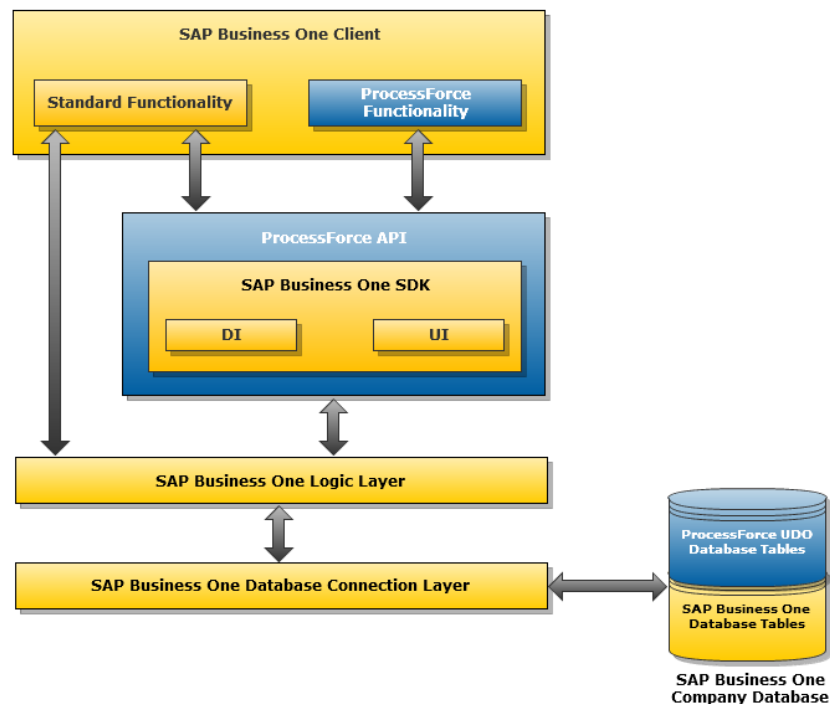
OK

Zapisz Anuluj

Dostosowanie Produktu

Rozwiązanie ProcessForce opracowano przy użyciu narzędzi SDK dla SAP Business One 8.8 x, wykorzystując w ten sposób metodologię UDO - „User Define Objects” (Obiektów Definiowanych przez Użytkownika). Zaprojektowane obiekty i transakcje w ProcessForce zachowują się w ten sam sposób jak te opracowane przez SAP. W związku z powyższym partnerzy i klienci mogą tworzyć dodatkowe, wartościowe udoskonalenia, wychodząc tym samym na przeciw specyficznym wymaganiom branżowym przy użyciu standardowych narzędzi wykorzystywanych w SAP Business One.

- Zachowanie & Nawigacja
- Wykorzystanie dostępnych cech i funkcjonalności
- Rozszerzenie Branżowe
- Minimalny wpływ aplikacji na środowisko informatyczne
- Zbudowane w oparciu o obiekty użytkownika (UDO)
- Pola definiowane przez użytkownika
- Zapytania sformatowane
- Numeracja Dokumentów
- Model Nadawania Upwnień
- Model Licencjonowania
- Raportowanie za pomocą Crystal Reports
- Procedura walidacyjna (TransactionNotification)
- Zmiana nazwy etykiet pól
- Rozwiązanie SDK & API



Translator

Translator firmy CompuTec korzysta z narzędzi SaaS i jest zintegrowany z API Translatora Google oraz interfejsem użytkownika ProcessForce. CompuTec Translator jest dostępny we wszystkich 25 językach obsługiwanych przez SAP Business One.

To niezwykle proste i efektywne narzędzie, służące do przyspieszania procesu tłumaczenia. Umożliwia ono partnerom i klientom zapisywanie zmian, testy przy użyciu własnego sprzętu oraz natychmiastową aktualizację architektury aplikacji poprzez dział deweloperski firmy CompuTec.

Po rozszerzeniu funkcjonalności istniejących formularzy, użytkownik może filtrować wyświetlanie pól bez potrzeby ich tłumaczenia. Daje to wymierną oszczędność czasu niezbędnego do przeglądu wszystkich pól i lokalizowania pustych tłumaczeń.

Welcome **Jakub Beyl!** [[Log Off](#)]

File Form Filter Filter text

#	Translation: Default	Translation: Polish		
1	Resource	Zasób		
2	Code	Kod		
3	Description	Opis		
4	Group	Grupa		
5	Queue Time	Czas oczekiwania		
6	Setup Time	Czas ustawiania		
7	Run Time	Czas przebiegu		
8	Stock Time	Czas magazynowania		
9	Queue Rate	Miara czasu oczekiwania		
10	Fixed seconds	Stałe sekundy		
11	Fixed minutes	Stałe minuty		
12	Fixed hours	Stałe godziny		
13	Seconds per piece	Sekund na jm		
14	Minutes per piece	Minut na jm		
15	Hours per piece	Godzin na jm		
16	Pieces per second	Ilość na sekundę		
17	Pieces per minute	Ilość na minutę		
18	Pieces per hour	Ilość na godzinę		
19	Setup Rate	Miara czasu ustawiania		
20	Fixed seconds	Stałe sekundy		
21	Fixed minutes	Stałe minuty		
22	Fixed hours	Stałe godziny		
23	Seconds per piece	Sekund na jm		
24	Minutes per piece	Minut na jm		

Showing 80 translations



CompuTec S.A.
ul. Sikorskiego 9
tel/fax +48 68 38 188 08/20
66-200 Świebodzin
oddziały
Warszawa - Kraków - Poznań - Wrocław
801 700 SAP